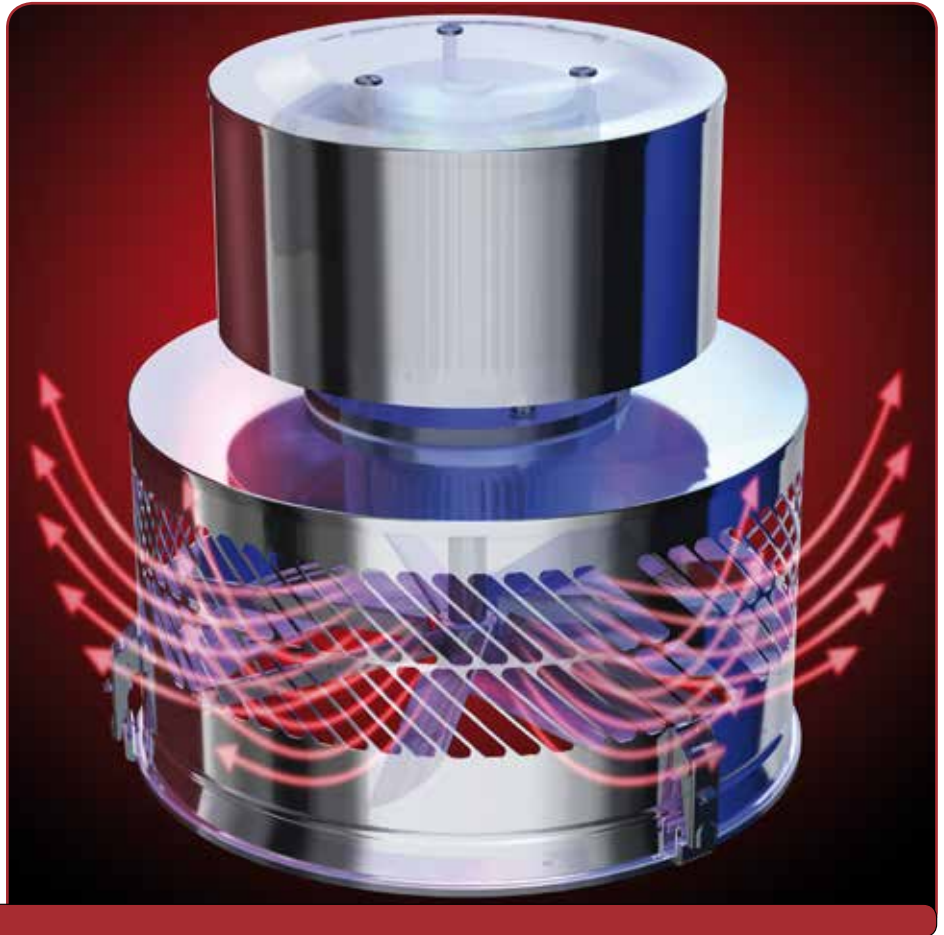


Der DIAJEKT

Der kraftvolle Rauchsauger



Die Herausforderung

Durch ungünstige Witterungsverhältnisse, eine ungünstige Positionierung des Schornsteins, einer kalten Abgasanlage beim Anheizen oder einer fehlerhaften Auslegung des Abgassystems können Zugprobleme im Schornstein auftreten. In diesem Fall werden die Abgase nicht zuverlässig abtransportiert und beeinflussen die Betriebssicherheit des Abgassystems und der Feuerstätte. Zusätzlich erhöhen sich durch nicht ausreichenden Kaminzug Emission und Heizkosten.

Die Lösung

Wenn der natürliche Zug aus den zuvor genannten Gründen zu schwach ist, sorgt der Rauchsauger DIAJEKT für zuverlässigen und optimalen Zug im Schornstein, welcher das Anfeuern der Feuerstätte erleichtert oder in Extremfällen überhaupt erst ermöglicht. Durch den gleichbleibenden Unterdruck im Abgassystem wird der Abbrand verbessert, dies führt zu weniger Emissionsausstoß und geringerem Energieverbrauch. Abgasanlagen und Schornsteine müssen so beschaffen sein, dass der zur sicheren Abgasabführung erforderliche Unterdruck stets vorhanden ist. So wird der DIAJEKT zu einem sicherheitsrelevanten Bauteil, das bei Zugproblemen eine sichere Abnahme durch den Kaminkehrer ermöglicht.

Einsatzgebiet und Funktionsweise



Der Rauchsauger DIAJEKT von Kutzner + Weber eignet sich besonders für Feuerstätten mit Unterdruck im Abgassystem. Dies können sog. Naturzugfeuerstätten sein wie z. B. Festbrennstofföfen und -kessel, aber auch Feuerstätten mit sensiblen Anforderungen an einen stabilen Unterdruck wie z. B. Backöfen, Schwaden- Abzüge u. a. Ebenso bei Mehrfachbelegungen, z. B. mit Gasfeuerstätten, ist er eine wirkungsvolle Komponente innerhalb des Abgassystems zur Verminderung von Emissionen und zur Erhöhung der Betriebssicherheit. Auch bei Öl- und Gasfeuerstätten kann der Rauchsauger DIAJEKT bei technischen oder witterungsbedingten Zugproblemen Abhilfe schaffen. Der DIAJEKT ist ebenfalls geeignet zum Einsatz in Lüftungsanlagen.

Der DIAJEKT wird auf die Kaminmündung montiert und erzeugt durch die spezielle Anordnung der Laufradblätter und der Anordnung der Austrittsöffnungen einen diagonalen Auswurf des Rauchgases. Befindet sich das Abgassystem auf Betriebstemperatur, kann der Rauchsauger abgeschaltet werden. Der Druckverlust ist sehr gering und liegt im normalen Bereich der Messschwankungen. Durch den neuartigen Aufbau des DIAJEKT ergeben sich wesentliche Vorteile zu bisherigen Systemen.



Die Vorteile



- Rauchsauger-Betrieb nur bei Bedarf. Auch bei betriebener Feuerstätte abschaltbar, dadurch minimaler Einsatz von Hilfsenergie.
- Der DIAJEKT stellt durch seine besondere Konstruktion die freie Ausströmung des Abgases im Stillstand sicher.
- Geringer Wartungsaufwand und langlebig, da alle elektrischen Bauteile außerhalb der aggressiven und heißen Abgase angeordnet sind.
- Komplett aus rostfreiem Edelstahl gefertigt (außer Motor).
- Schnellverschlüsse am Gehäuse sorgen für eine rasche und einfache Wartung und Reinigung, keine verlierbaren Schrauben mehr.
- Hohe Standfestigkeit durch den Einsatz von Einsteckadapters bei runden Abgassystemen oder direkter Verschraubung auf dem Kaminkopf.
- Optisch fügt sich das einzigartige Design nahtlos in das Edelstahl-Schornsteinsystem ein.
- Trotz seiner hohen Leistungsstärke ist der DIAJEKT sehr leise im Betrieb und vergleichsweise sparsam im Energieverbrauch.
- Leichter Transport, da die Abdeckhaube als Handgriff verwendet werden kann.

Einsatzbereiche

- Für alle Anlagen in Industrie und Gewerbe
- Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Für alle Brennstoffe und Wärmeerzeuger geeignet (Mündungstemperatur max. 250 °C)
- Auf allen Schornsteinen und Abgassystemen montierbar

Montagemöglichkeiten des DIAJEKT

Universelle Befestigung auf dem gemauerten Kaminkopf, mittels des am Rauchsauger angebrachten Bodenrings. Adaption auf alle gängigen Edelstahlsysteme mittels Einsteckadapter (Zubehör).

Der DIAJEKT und sein Zubehör



**Vollautomatische
Regelung**
überwacht und regelt
die Druckverhältnisse
in der Abgasanlage und
sorgt so für optimale
Bedingungen



Wartungsschalter



Einschubadapter
zur sicheren Montage an
bestehende Abgasanlagen



Timer
zum Vorwählen einer
bestimmten Laufzeit
während des Anheizens

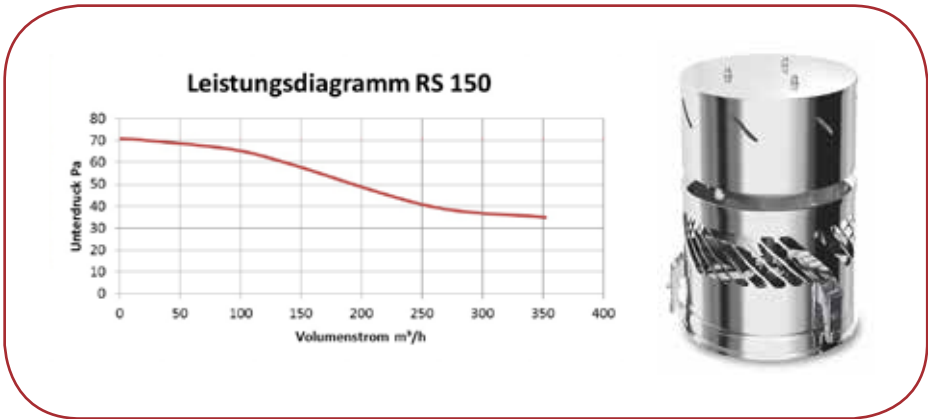


Drehzahlsteller
für den manuellen Betrieb,
mit Ein/Aus-Funktion

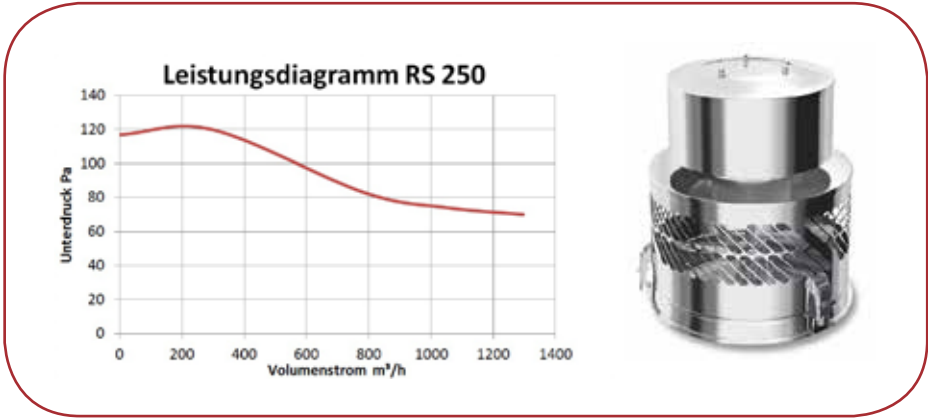
Technische Daten

Geprüft in Anlehnung an die neue Rauchsaugernorm prEN 16475-2

Spannung 230V 50Hz
 Leistungsaufnahme max. 45 W
 Unterdruck max. 71 Pa
 Volumenstrom max. 352 m³/h
 Bauhöhe 332 mm
 Durchmesser 225 mm
 Gewicht 8,30 kg



Spannung 230V 50Hz
 Leistungsaufnahme max. 115 W
 Unterdruck max. 120 Pa
 Volumenstrom max. 1.296 m³/h
 Bauhöhe 384 mm
 Durchmesser 325 mm
 Gewicht 13,60 kg



Spannung 230V 50Hz
 Leistungsaufnahme max. 350 W
 Unterdruck max. 180 Pa
 Volumenstrom max. 3.155 m³/h
 Bauhöhe 445 mm
 Durchmesser 425 mm
 Gewicht 24,50 kg

